Soldadura Exotérmica



La Soldadura Exotérmica ESTWELD® es una mezcla de óxido de cobre y aluminio, que crea una unión permanente resistente a corrientes de falla repetidas sin deteriorarse.

Se encuentra envasada en tarros plásticos individuales medidos en gramos de: 65 g, 90 g, 115 g, 150 g, 200 g y 250 g. Cada uno contiene un disco metálico y el fundente requerido.

Ventajas Técnicas:

- CONDUCTIVIDAD. La soldadura forma un enlace sólido alrededor de los conductores asegurando la continuidad. El área de la sección transversal de la soldadura tiene una mayor capacidad de corriente que los conductores.

- CONFIABILIDAD. Como el enlace molecular elimina el concepto de contacto superficial, un electrolito no puede penetrar entre los conductores y causar oxidación y deterioro en el curso del tiempo.

- HABILIDAD PARA RESISTIR ALTAS CORRIENTES. La temperatura de fusión de la conexión de la soldadura es más alta que la temperatura de fusión de cobre (1082 °C). Por esta razón, en el evento de un calentamiento anormal producido por una falla de corriente, la conexión de la soldadura no se deteriorará.

- RESISTENTE EN AMBIENTES CORROSIVOS. La capacidad de transporte de corriente no se ve afectada por ambientes húmedos, o para uniones directamente enterradas en el suelo.

- CONEXIÓN MOLECULAR. El proceso proporciona una forma de producir conexiones moleculares de cobre a cobre o cobre a acero sin energía externa o una fuente de calor. El principio consiste en reunir la soldadura y un fundente en un molde de grafito adecuado. La reducción de óxido de cobre por aluminio produce escoria de óxido de aluminio y cobre fundido a temperaturas extremadamente altas. La forma del molde, sus dimensiones y la cantidad de soldadura dependen de los elementos a unir.